



## MATÉRIEL

- PVC-U (polychlorure de vinyle non plastifié)
- Raccords injectés du D.50 au D.315
- Épaisseur minium 3 mm ou selon DIN4741
- Emboitures femelles sur tous les raccords
- Les tubes sont à bouts lisses

## COULEUR

RAL 7011 (gris foncé)

## PRESSION NOMINALE

2,5 Bars

## PLAGE DE TEMPÉRATURE

- 5°C à 50°C

## RÉSISTANCE

- Résistant aux acides, alcalins et bases
- Non-résistant aux hydrocarbures aromatiques ni chlorés, cétones, esters
- Pression négative maximum : 10 bars



## RACCORDEMENT

Raccordement par collage (soudure à froid) utilisant une colle PVC spécifique. (Rèf : N30) après avoir découpé les parties à souder avec un Décapant PVC (Rèf : Décapant).

Pour des gros diamètres, ( $\geq 315$  mm) nous vous préconisons l'utilisation des baguettes de soudure triangulaire (Rèf : BS) après avoir nettoyé les surfaces à souder.

À partir de D.500mm, nous préconisons de faire des raccords par brides pour toutes les pièces d'usure (registres, clapets ect...)

Merci de prendre en compte l'expansion et dilatation dûe aux changements de température lors de l'installation. L'installation des manchettes souples pour absorber ces différences est recommandée.

## POSE DE TUBES

Les tubes devront être supportés au maximum tous les 2,5 mètres par des colliers avec tiges filetées. Les registres et les clapets devront être supportés à chaque extrémité.

## COEFFICIENT DE DILATATION LINÉAIRE

PVC : 0,08mm par mètre et par degré C

## NORMES

- Raccords : selon DIN 4741
- Tubes : selon DIN 8062 ou DIN 4740-1
- Certifié M1 (résistance au feu)